

CHAMPIONS IN JEDER DISZIPLIN

Die Linde-Elektrostapler E14-E20 und Xi10-Xi20
für Traglasten von 1,0 bis 2,0 Tonnen



ERSTKLASSIGE AUSSICHTEN

Enge Gänge, unübersichtliche Kreuzungen, hohe Taktung: Damit Ihr Betriebsverkehr unter diesen Bedingungen stets sicher ablaufen kann, haben wir unsere Elektrostapler konsequent sichtoptimiert. So ermöglichen etwa eine besonders schmale A-Säule und die verschachtelten Hubmastprofile eine hervorragende Sicht auf Ladung und Umgebung. Darüber hinaus verbessert das abgesenkte Stirnblech die Sicht auf Gabelzinken beziehungsweise die darauf befindliche Ladung. Das optionale strebenfreie Panorama-Panzer-glasdach rundet das Maßnahmenpaket ab.



EXZELLENTER SICHERHEIT

Die Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 wurden entwickelt, um in jeder Situation optimale Sicherheit für Personal und Transportgüter zu gewährleisten. Dabei sorgen unter anderem die obenliegenden Neigezylinder in Kombination mit der verwindungssteifen Mastkonstruktion und dem tief liegenden Fahrzeugschwerpunkt für sicheres Lastenhandling – selbst in hohen Hubhöhen. Zudem sind alle Elektrostapler serienmäßig mit Sicherheitssystemen wie zum Beispiel dem Linde Curve Assist ausgestattet, der die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten automatisch anpasst. Zahlreiche Licht-, Warn- und Assistenzsysteme lassen sich optional ordern.



GENIAL GEDÄMPFT

Die Elektrostapler Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 machen die Arbeit für Ihre Beschäftigten so angenehm wie nie zuvor. Hauptverantwortlich dafür ist das umfassende Dämpfungskonzept mit Elastomer-Ringlagern. Damit werden nicht nur Lenkachse und Chassis, sondern auch Mast und Antriebsachse voneinander entkoppelt. In der Folge fallen die Humanschwingungen spürbar geringer aus, wenn Bedienerinnen und Bediener etwa Schwellen oder Führungsschienen überfahren. Eine klare Win-win-Situation: Denn reduzierte physische Belastungen führen im Resultat ebenfalls zu langfristig gesünderen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern.



DIE NEUE GENERATION

DAS MAXIMUM ALS STANDARD

Ein Stapler sollte – kurz gesagt – in jedem Einsatz das Maximum abliefern. Deshalb haben wir unsere kompakten Elektro-Gegengewichtsstapler Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 konsequent nach dem Maximalprinzip entwickelt. Hier trifft eine am Markt einzigartige Modellvielfalt auf nachweisbar überlegene Performance, herausragende Sicherheit und exzellente Ergonomie. Ihnen beschert dieses Setup unterm Strich das produktivste und gleichzeitig wirtschaftlichste Fahrzeug für Ihren Einsatz.



DESIGNED-TO-SERVICE

Um die Servicekosten für Sie möglichst gering zu halten, haben wir unsere aktuellste Elektro-Gegengewichtsstaplergeneration besonders robust und wartungsarm konstruiert. So wurden beispielsweise die Antriebsachse mit den integrierten Elektromotoren und der Umrichter als Einheit vollständig gegen Staub und Wasser abgedichtet. Zudem sind sämtliche servicerelevanten Komponenten leicht zugänglich – und damit schnell erreichbar. Eine Gesamtinspektion der Geräte wird nach 1.000 Betriebsstunden erforderlich, der erste Hydrauliköl- und Hydraulikölfilterwechsel sogar nach 6.000 Stunden.



GRÖSSTE VIELFALT IM MARKT

Für die Modelle Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 stehen insgesamt 26 Varianten bereit. Dank der verschiedenen Batteriekapazitäten, Chassisgrößen und Lenkachsenausführungen (Seite 6) erhalten Sie stets die optimale Konfiguration für Ihre Anforderungen.

DIGITAL VORAUS

Systemarchitektur sowie Sensorik der neuen Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 wurden so konzipiert, dass sich die Fahrzeuge nahtlos in digitale Prozesse und IT-Systeme einbinden lassen. Dies umfasst beispielsweise die Anbindung an Flottenmanagementlösungen oder Serviceanwendungen. Des Weiteren besteht die Möglichkeit, Software-Updates over-the-air zu installieren oder im Bedarfsfall neue Fahrzeugfunktionen zu aktivieren. Die Datenübertragung kann bei den Modellen Linde E14 – E20 (optional) sowie Linde Xi10 – Xi20 (serienmäßig) via WLAN oder Mobilfunk erfolgen.



DER INBEGRIFF DES ELEKTROSTAPLERS

LINDE E14 – E20



Für die kostbarsten Güter der Intralogistik – Zeit und Platz – braucht es absolute Könnler. Genau diese bieten wir Ihnen geräteseitig in Gestalt unserer Modelle Linde E14 – E20. Dank ihrer außergewöhnlichen Wendigkeit sowie der äußerst kompakten Bauweise meistern sie selbst Einsätze in sehr beengten Lager- oder Produktionsumgebungen mühelos. Flankiert wird das Kompetenzprofil von starken Fahrleistungen sowie größtmöglicher Flexibilität in Sachen Energiesysteme.

SCHNELL UND JEDERZEIT EINSATZBEREIT

Größe ist bekanntlich kein Gradmesser für Leistung – im Gegenteil: Denn dank der kräftigen Asynchronmotoren erreicht der Linde E14 – E20 eine Spitzengeschwindigkeit von bis zu 20 km/h. Dieses Tempo-Plus im Vergleich zum Wettbewerb bietet wiederum die ideale Basis für eine gesteigerte Umschlagsleistung. Damit die Geräte maximal verfügbar bleiben, haben wir die Aggregate außerdem komplett wartungsfrei konstruiert und mit unserer bewährten 48-Volt-Technologie gekoppelt. Letztere sorgt für eine perfekte Balance aus Leistungsfähigkeit, Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit.



FLEXIBILITÄT MIT SYSTEM

Bewährte Blei-Säure-Batterien, hocheffiziente Li-ION-Technik oder innovative Brennstoffzellen-Systeme: Wenn es um die Auswahl der passenden Energielösung für Ihre Anforderungen geht, bleiben beim Linde E14 – E20 keine Wünsche offen.

Ein weiterer Pluspunkt ist unser intelligentes Plug & Play-Prinzip. So können Sie bereits vorhandene Staplerbatterien weiter nutzen oder zwischen Blei-Säure- und Li-ION-Energiespeichern wechseln, ohne dass Ihr Gerät hierfür umgerüstet werden muss.

Blei-Säure-Batterien lassen sich in Mehrschichtenanwendungen dank der seitlichen Batterietür und dem nach unten offenen Rahmen einfach per Stapler oder Elektrohubwagen tauschen. Die aufklappbare Batteriehaube erlaubt überdies die tägliche Sichtprüfung der Blei-Säure-Batterie – die dabei im Fahrzeug verbleiben kann.

Optional ermöglicht ein Hochfrequenz-Onboard-Lader ebenso zügiges wie passgenaues Zwischenladen der Li-ION-Batterien.

GEMACHT FÜR IMMER UND ÜBERALL

LINDE Xi10 – Xi20



Er muss indoor brillieren, aber auch outdoor souverän performen, intensive Einsätze stemmen, aber auch mit Effizienz punkten. Zugleich darf bei aller Robustheit der Komfort nicht auf der Strecke bleiben. Wo das Anforderungsprofil derart umfangreich ausfällt, schlägt die Stunde des Linde Xi10 – Xi20. Das High-Performance-Modell mit fest integrierter Li-ION-Batterie liefert schon ab 1,0 Tonnen Leistung auf V-Stapler-Niveau. Der Wegfall des Batterietrags macht ihn zudem zum komfortabelsten Gegengewichtsstapler in diesem Segment.



PERFORMANCE OHNE WENN UND ABER

- In Sachen Leistung fährt der Linde Xi10 – Xi20 in einer eigenen Liga – und bringt Ihnen messbare Vorteile.
- So erzielen die Modelle Hub- und Senkgeschwindigkeiten, die bis zu 20 Prozent über dem Branchendurchschnitt liegen, und erreichen Spitzengeschwindigkeiten von bis zu 20 km/h.
- Die kompromisslose Performance resultiert aus der Kombination von modernen Li-ION-Batterien, starker 90-Volt-Technologie und neu entwickelten Synchron-Reluktanzmotoren. Letztere kommen übrigens bereits bei den „großen“ Linde E- und X-Staplern zum Einsatz.
- Da die Synchron-Reluktanzmotoren extrem energieeffizient arbeiten, entsteht selbst bei dauerhafter Höchstbelastung in intensiven 24/7-Einsätzen wenig Abwärme. Die vollen Fahr- und Hubleistungen sind deshalb durchgängig abrufbar.

ERGONOMISCH WIE NOCH NIE

Der Linde Xi10 – Xi20 verfügt erstmals über eine fest integrierte Li-ION-Batterie, die in verschiedenen Kapazitäten bis 32 kWh angeboten wird. So weit, so technisch. Doch diese besondere Konstruktionsweise bringt Ihrem Staplerpersonal auch ganz konkrete Mehrwerte:

- Durch den Wegfall des sonst üblichen Batterietrags konnten wir die Einstiegsstufe deutlich vergrößern und zugleich niedriger platzieren. Selbst häufiges Ein- und Aussteigen wird dadurch spürbar belastungsärmer respektive sicherer.
- Gleichzeitig erlaubt der feste Einbau des Energiespeichers neue Möglichkeiten bei der Innenraumgestaltung: So profitieren Fahrerinnen und Fahrer von einem besonders geräumigen Fußraum und einem Plus an Kopffreiheit.

Li-ION- Batterie integriert

35 %
größerer Fußraum als der
Branchendurchschnitt



22 %
niedrigere Einstiegsstufe
als der Branchendurchschnitt

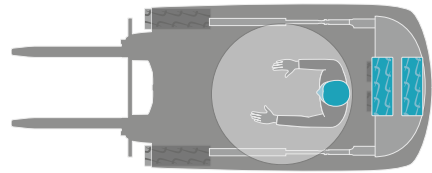
LINDE E14 – E20 | LINDE Xi10 – Xi20

VIelfalt in Bestform

Auf dem Weg zu größtmöglicher Produktivität und Wirtschaftlichkeit gilt: Je genauer die Geräte an die spezifischen Anforderungen der Warenflüsse angepasst sind, desto besser. Deshalb können Sie bei unseren Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 aus einer überzeugenden Vielfalt an Variationen wählen – mit drei oder vier Rädern, unterschiedlichen Batteriegrößen, Bauhöhen, Lenkachsen und Tragkraftleistungen. Insgesamt umfasst das Portfolio ganze 26 Ausführungen.

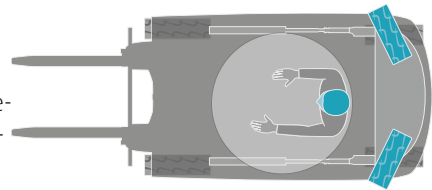
3-RAD-AUSFÜHRUNG MIT DREHSCHEMEL-LENKACHSE

Dreirad-Stapler von Linde MH verwenden die vielfach bewährte Drehschemel-Achse. Die Vorzüge dieser Variante kommen bei Einsätzen in Hallen zum Tragen, bei denen insbesondere der Faktor Wendigkeit gefragt ist.



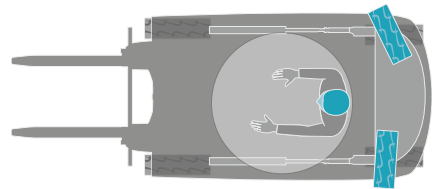
4-RAD-AUSFÜHRUNG MIT LINDE-KOMBI-LENKACHSE

Dank der von Linde MH entwickelten Kombi-Lenkachse verfügen die Vierrad-Stapler nahezu über die gleiche Wendigkeit wie Dreirad-Geräte – bei gleichzeitig höchster Standfestigkeit. Kurzum: die ideale Ausstattung für Einsätze im Innen- und Außenbereich.



4-RAD-AUSFÜHRUNG MIT LINDE-PENDEL-LENKACHSE

Die bereits in den verbrennungsmotorischen Linde-Staplern bewährte Pendel-Lenkachse verbindet einen niedrigen Fahrzeugschwerpunkt mit hoher Robustheit. Dies prädestiniert sie für Einsätze im Außenbereich – auch auf unebenen Untergründen.



Modellübersicht

	3-RAD-AUSFÜHRUNG			4-RAD-AUSFÜHRUNG					
	E14 – E20			Xi10 – Xi20	E16 – E20 P mit Linde-Kombi-Lenkachse		Xi16 – Xi20 P mit Linde-Kombi-Lenkachse	Xi16 – Xi20 PH mit Linde-Pendel-Lenkachse	
bis 1,0t				Xi10					
bis 1,2t				Xi12					
bis 1,4 t	E14			Xi14					
bis 1,6t	E16 C	E16	E16 L	Xi16	E16 P	E16 PH	Xi16 P	Xi16 PH	
bis 1,8t		E18		Xi18	E18 P*	E18 PH	Xi18 P	Xi18 PH	
bis 2,0t		E20*	E20 L	Xi20	E20 P*	E 20 PL	E20 PH	Xi20 P	Xi20 PH

C = der Kompakte – für enge Regalgänge
L = der Lange – Platz für eine große Batterie

P = die Vierrad-Ausführung – für höchste Standfestigkeit
H = der Hohe – für eine hohe Sitzposition des Personals

*Neu

LINDE E14 – E20 | LINDE Xi10 – Xi20

ÜBERLEGENE LEISTUNG

Maximale Umschlagsleistung, effiziente Energienutzung, minimale Servicekosten und ein hoher Wiederverkaufswert – in der Gesamtbetrachtung erweisen sich die Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 als die wirtschaftlichste Lösung am Markt. In ihrer individuellen Anwendung bieten sie zudem die beste Total-Operating-Performance.

Dass die Linde E14 – E20 und Linde Xi10 – Xi20 die weltweit leistungsfähigsten Elektrostapler sind, bestätigt der TÜV-Nord-zertifizierte Leistungstest. Dabei traten beide gegen die wichtigsten Wettbewerbsmodelle an.

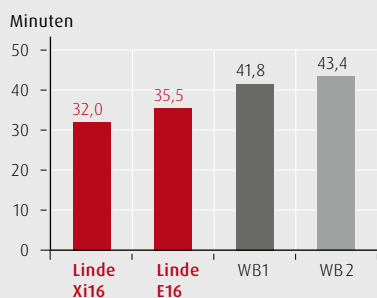
Das Ergebnis ist eindeutig: Unsere neuen Elektrostapler sind den Modellen der Marktbegleiter in verschiedenen Leistungsbereichen überlegen – und bieten Ihnen die beste Performance und Wirtschaftlichkeit für Traglasten bis zwei Tonnen.

Wie bei solchen Tests üblich, mussten die Fahrzeuge auch hier definierte Arbeitsabläufe unter identischen Bedingungen absolvieren. Gemessen wurden die benötigte Zeit und der reale Energieverbrauch.

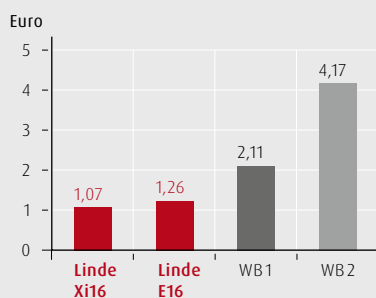


Die Leistungs- und Kostenresultate des TÜV-Nord-zertifizierten Leistungstests

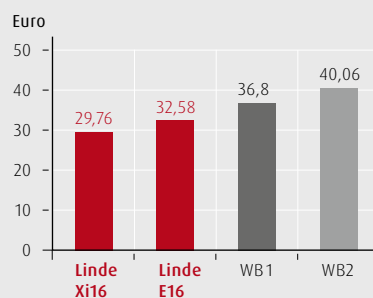
Zeit pro Lkw¹⁾



Energiekosten pro Lkw-Entladung^{1) 2)}



Gesamtkosten pro Lkw-Entladung³⁾



¹⁾ 56 Paletten pro Lkw-Ladung

²⁾ Durchschnittlicher Kilowattstundenpreis von 0,30 Euro

³⁾ Kaufpreis plus Personal-, Energie-, und Servicekosten

WB = Wettbewerbsmodelle mit Elektroantrieb

Linde Material Handling GmbH

Linde Material Handling, ein Unternehmen der KION Group, ist ein weltweit führender Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten sowie ein Lösungs- und Serviceanbieter für die Intralogistik. Mit Vertriebs- und Servicestandorten in mehr als 100 Ländern sind wir in allen wichtigen Regionen der Welt nah am Kunden.

Mit über 100 Jahren Erfahrung in der Bereitstellung von Materialflusslösungen für Unternehmen aus nahezu allen Branchen helfen wir unseren Kunden, ihren gesamten Materialflussprozess zu optimieren. Unsere Experten analysieren alle Arbeitsabläufe vom Wareneingang bis zum Warenausgang und erarbeiten gemeinsam mit dem Kunden Lösungen, die seinen individuellen Anforderungen voll entsprechen. Dabei garantiert Linde Material Handling eine reibungslose Implementierung, eine zuverlässige Inbetriebnahme und einen reaktionsschnellen Service.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.linde-mh.de

